

Die 382/E2 P ist eine schnell trocknende, pigmentierte Stempelfarbe auf Lösungsmittelbasis mit sehr guter Deckkraft, die lichtechte und nach dem Trocknen sehr elastische Abdrucke ergibt.

Eigenschaften:

Auch als langsamer trocknende Variante 382 P erhältlich.

Die silberfarbenen Abdrucke sind außerordentlich gleichmäßig, randscharf und übertreffen die Deckkraft der meisten weiß pigmentierten Stempelfarben um ein Vielfaches.

Insbesondere dunkelfarbige Materialien eignen sich zur Markierung, da hier der Kontrast am stärksten ist.

Anwendung:

Wir empfehlen die 382/E2 P für die Kennzeichnung von dunkelgrundigen Gummi, aber auch für Metalle, Kunststoffe, Textilien und rohem Holz. Aufgrund des Bindemittels ist die pigmentierte Stempelfarbe auch für Anwendungen mit höheren Arbeitstemperaturen, wie sie bei Keilriemen und elektrischen Widerständen auftreten, geeignet.

Trockenzeit:

~ 3 min (Metall)

Viskosität:

niedrig viskos, ~ 25 sec
(Ford 4 mm Becher)

Stempelmateriale:

Gummi oder spezielle Fotopolymere

Farbträger:

Empfohlen wird für die 382/E2 P nur das Filzplattenkissen.

Bei automatischen Maschinenstempelungen sollten Systeme mit Farbwanne bevorzugt werden.

Verdünner/Reiniger:

Verdünner 415

Erhältliche Standardgrößen:

50 ml/g · 250 ml/g · 1000 ml/g



Gummi · rubber



382/E2 P



382/E2 P is a quick drying, pigmented, solvent-based stamping ink with extremely good coverage which provides colour fast prints which are extremely resilient after drying.

Properties:

Also available as slower drying version 382 P silver.

The silver-coloured prints are extremely uniform with sharp edges and a covering intensity far exceeding most white-pigmented stamp pad inks.

Particularly suitable for marking dark-coloured materials because of the excellent contrast.

Application:

We recommend 382/E2 P for marking dark background rubber as well as for metals, plastics, textiles and untreated wood.

The binding agent makes this pigmented stamping ink excellent for applications with high operating temperatures such as V-belts and electrical resistors.

Drying time:

~ 3 min (metal)

Viscosity:

low viscosity, ~ 25 sec
(Ford 4 mm cup)

Stamp material:

Rubber or special photopolymers

Stamp pad material:

We recommend only felt plate pads for 382/E2 P.

In the case of automatic stamping machines, systems with an ink reservoir are preferred.

Thinner/cleaner:

Thinner 415

Available standard sizes:

50 ml/g · 250 ml/g · 1000 ml/g