

Die **1026 ST** ist eine schnell trocknende, dünnflüssige lasierende Stempelfarbe auf Lösungsmittelbasis.

Speziell für Styropor oder ähnliche Hartschaumplatten entwickelt, greift sie den üblichen EPS-Schaum nicht an. Auch als langsamer trocknende Variante **1026** vorhanden.

Anwendung:

Sie ergibt sehr farbkraftige Abdrucke, die besonders zur Kantenbestempelung geeignet sind.

Bei Flächenstempelungen auf Styroporplatten kann der Flüssigkleber die Farbe anlösen und zu Verfärbungen oder Schatten auf hellen Oberflächen oder Tapeten führen.



Styropor · polystyrene

1026 ST · 1026



1026 ST is a quick drying, low viscosity, translucent solvent-based stamping ink. It was developed especially for Styrofoam or similar hard-foam panels and does not attack common types of EPS foam. A slower drying version **1026** is also available.

Properties:

It provides extremely colour-intensive prints particularly suitable for stamping on edges.

We do not recommend stamping the surfaces of Styrofoam panels, because liquid adhesives or moisture can dissolve the ink leading to discoloration or shadows on light surfaces or wallpaper.

Hinweis:

Eine migrationsfreie Stempelfarbe für Styroporflächen ist die Farbe **8081 P** mit einer ähnlichen Trockenzeit oder als langsamer trocknende Version die **8080 P**.

Trockenzeit:

~ 1 min (Metall) **1026 ST**
~ 5 min (Metall) **1026**

Viskosität:

niedrig viskos, ~ 13 sec
(Ford 4 mm Becher)

Stempelmaterial:

Gummi oder spezielle Fotopolymere

Farbträger:

Empfohlen werden für die **1026 ST** Filzplattenkissen, für die **1026** auch das Mark II-Stempelkissen oder Schaumstoff- oder Filzrollen.

Bei automatischen Maschinenstempelungen sollten Systeme mit Farbwanne bevorzugt werden.

Verdüner/Reiniger:

Verdüner 425 (**1026 ST**)
Verdüner 470 (**1026**)

Erhältliche Standardgrößen:

50 ml/g · 250 ml/g · 1000 ml/g · 5000 ml/g



Note:

8081 P ink with a similar drawing time or as slower drying version **8080 P** is available as a migration-free stamping ink for Styrofoam surfaces.

Drying time:

~ 1 min (metal) **1026 ST**
~ 5 min (metal) **1026**

Viscosity:

low viscosity, ~ 13 sec
(Ford 4 mm cup)

Stamp material:

Rubber or special photopolymers

Stamp pad material:

For **1026 ST** we recommend felt plate pads. For **1026** the Mark II-pads, foam rubber or felt rollers.

In the case of automatic stamping machines, systems with an ink reservoir are preferred.

Thinner/cleaner:

Thinner 425 (**1026 ST**)
Thinner 470 (**1026**)

Available standard sizes:

50 ml/g · 250 ml/g · 1000 ml/g · 5000 ml/g

