

Unsere einzigartigen hochtemperatur-beständigen Stempelfarben **HT 117 P**, **HT 118 P**, **HT 119 P** sind stark pigmentiert und ergeben sehr gut deckende und lichtechte Abdrücke.

Anwendung:

HT 117 P empfehlen wir sowohl für nicht saugfähige Materialien wie Blech und Glas, als auch für poröse Untergründe wie Keramik. Die Farbe ist auf Keramik bis ca. **800°C** temperaturbeständig.

HT 118 P empfehlen wir ausschließlich für poröse Untergründe wie Keramik.

Die Farbe ist auf Keramik bis ca. **1400°C** ohne Farbveränderung temperatur-beständig.

HT 119 P empfehlen wir nur für nicht saugfähige Materialien wie Metall, Blech und Glas. Die Farbe ist ohne weiteres bis ca. **600°C** temperaturbeständig.



Keramik · ceramics

Trockenzeit:

- ~ 10 min (Metall) **HT 117 P**
- 60 min (Metall) **HT 118 P**
- ~ 30 sec (Metall) **HT 119 P**

Viskosität:

- mittelviskos, ~ 50 – 180 sec **HT 117 P**
niedrigviskos, ~ 15 sec **HT 118 P**
niedrigviskos, ~ 15 sec **HT 119 P**
(Ford 4 mm Becher)

Stempelmaterial:

Gummiklisches

Farbträger:

Empfohlen werden für die Versionen **HT 117 P**, **HT 118 P**, **HT 119 P**
Flexodruckwerke mit Farbwanne und Gummiklisches.

Filzplattenkissen und Gummistempel sind auch in einigen Fällen denkbar.

Verdünner/Reiniger:

- Verdünner 405 **HT 117 P**
Verdünner 440 **HT 118 P**
Verdünner 450 **HT 119 P**

Erhältliche Standardgrößen:

50 ml/g · 250 ml/g · 1000 ml/g



HT 117 P · HT 118 P · HT 119 P



Our unique **HT 117 P**, **HT 118 P**, **HT 119 P** stamping inks are highly pigmented and provide extremely well covering, colour fast prints resistant to high temperatures.

Application:

We recommend **HT 117 P** for non-absorbent materials such as sheet metal and glass as well as for porous surfaces such as ceramic. The ink is temperature resistant up to approx. **800°C** on ceramic.

We recommend **HT 118 P** exclusively for porous substrates such as ceramic. This ink is temperature resistant up to approx. **1,400°C** on ceramic.

We recommend **HT 119 P** only for non-absorbent materials such as metal, sheet metal and glass. This ink is temperature resistant up to approx. **600°C** without limitation.

Drying time:

- ~ 10 min (metal) **HT 117 P**
- 60 min (metal) **HT 118 P**
- ~ 30 min (metal) **HT 119 P**

Viscosity:

- medium viscosity, ~ 50-180 sec **HT 117 P**
lower viscosity ~ 15 sec **HT 118 P**
lower viscosity ~ 15 sec **HT 119 P**
(Ford 4 mm cup)

Stamp material:

Rubber print blocks

Stamp pad material:

We recommend flexographic printing presses with ink reservoir and rubber printing blocks for versions **HT 117 P**, **HT 118 P**, **HT 119 P**.

Felt plate pads and rubber stamps are also imaginable in some cases.

Thinner/cleaner:

- Thinner 405 **HT 117 P**
Thinner 440 **HT 118 P**
Thinner 450 **HT 119 P**

Available standard sizes:

50 ml/g · 250 ml/g · 1000 ml/g

HT 117 P



pigmentiert
pigmented

HT 118 P



pigmentiert
pigmented

HT 119 P



pigmentiert
pigmented